

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
**ΕΛΛΗΝΙΚΟ ΑΝΟΙΚΤΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ**

Αριθμ.  
Πρωτ. 3149...



*Πτυχίο*

**Η ΟΥΡΑΝΙΑ-ΘΕΜΗΣ ΚΟΥΒΕΛΑ ΤΟΥ ΙΩΑΝΝΗ**

αφού ολοκλήρωσε με επιτυχία τις σπουδές της  
στο **Πρόγραμμα**

**Διοίκηση Επιχειρήσεων και Οργανισμών**

της Σχολής Κοινωνικών Επιστημών  
κρίθηκε άξια του βαθμού

**ΚΑΛΩΣ (6.44)**

και της χορηγείται το παρόν  
**ΠΤΥΧΙΟ**

Πάτρα, 07 Ιουλίου 2015

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ  
ΤΗΣ ΔΙΟΙΚΟΥΣΑΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ  
ΤΟΥ ΕΑΠ

ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ ΚΟΚΚΩΣΗΣ



Ο ΚΟΣΜΗΤΟΡΑΣ ΤΗΣ ΣΧΟΛΗΣ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ  
ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΓΙΑΝΝΙΑΣ

Ο ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ

ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ ΡΟΔΟΠΟΥΛΟΣ

ΤΜΗΜΑ ΜΗΤΡΩΟΥ ΦΟΙΤΗΤΩΝ

Σχολής Κοινωνικών Επιστημών

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΣΠΟΥΔΩΝ: Διοίκηση Επιχειρήσεων και Οργανισμών

Πάροδος Αριστοτέλους 18

Τ.Κ. 26 335 ΠΑΤΡΑ

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ: ΣΚΑΝΔΑΛΗ ΝΑΥΣΙΚΑ

Τηλ. 2610 367334, FAX 2610 367110

Πάτρα 05/07/2016

Αριθμός  
Πρωτοκόλλου

31811

## ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΟΛΟΚΛΗΡΩΣΗΣ ΣΠΟΥΔΩΝ

Βεβαιώνεται ότι η κ. ΟΥΡΑΝΙΑ-ΘΕΜΗΣ ΚΟΥΒΕΛΑ του ΙΩΑΝΝΗ ( ΑΔΤ Χ654645 ), με Αριθμό Μητρώου 70683 και έτος εισαγωγής 2010 έχει ολοκληρώσει το Πτυχιακό Πρόγραμμα Σπουδών "Διοίκηση Επιχειρήσεων και Οργανισμών" της Σχολής Κοινωνικών Επιστημών του Ελληνικού Ανοικτού Πανεπιστημίου με βαθμό 6.44 (Έξι και Σαράντα Τέσσερα εκατοστά) και ημερομηνία κτήσης 07/07/2015.

Κατά το ακαδημαϊκό έτος 2010-2011 ολοκλήρωσε επιτυχώς τις Θεματικές Ενότητες:

- |   |       |   |  |
|---|-------|---|--|
| 1 | ΔΕΟ10 | Βασικές Αρχές Δικαίου και Διοίκησης                 | με βαθμό: Έξι και Τρία δέκατα (6.3)    |
|   |       | Πιστωτικές μονάδες (ECTS) : 20                      |  |
| 2 | ΔΕΟ11 | Εισαγωγή στη Διοικητική Επιχειρήσεων και Οργανισμών | με βαθμό: Πέντε και Δύο δέκατα (5.2)   |
|   |       | Πιστωτικές μονάδες (ECTS) : 20                      |  |
| 3 | ΔΕΟ13 | Ποσοτικές Μέθοδοι                                   | με βαθμό: Πέντε και Εννέα δέκατα (5.9) |
|   |       | Πιστωτικές μονάδες (ECTS) : 20                      |  |

Κατά το ακαδημαϊκό έτος 2011-2012 ολοκλήρωσε επιτυχώς τη Θεματική Ενότητα:

- |   |       |                                |                                    |
|---|-------|--------------------------------|------------------------------------|
| 4 | ΔΕΟ23 | Μάρκετινγκ Ι                   | με βαθμό: Έξι και Ένα δέκατο (6.1) |
|   |       | Πιστωτικές μονάδες (ECTS) : 20 |                                    |

Κατά το ακαδημαϊκό έτος 2012-2013 ολοκλήρωσε επιτυχώς τις Θεματικές Ενότητες:

- |   |       |                                |                                       |
|---|-------|--------------------------------|---------------------------------------|
| 5 | ΔΕΟ24 | Δημόσια Διοίκηση και Πολιτική  | με βαθμό: Επτά και Εννέα δέκατα (7.9) |
|   |       | Πιστωτικές μονάδες (ECTS) : 20 |                                       |
| 6 | ΔΕΟ25 | Λογιστική                      | με βαθμό: Πέντε και Ένα δέκατο (5.1)  |
|   |       | Πιστωτικές μονάδες (ECTS) : 20 |                                       |

Κατά το ακαδημαϊκό έτος 2013-2014 ολοκλήρωσε επιτυχώς τις Θεματικές Ενότητες:

- |   |       |                                 |                                       |
|---|-------|---------------------------------|---------------------------------------|
| 7 | ΔΕΟ31 | Χρηματοοικονομική Διοίκηση      | με βαθμό: Πέντε και Επτά δέκατα (5.7) |
|   |       | Πιστωτικές μονάδες (ECTS) : 20  |                                       |
| 8 | ΔΕΟ33 | Μάρκετινγκ ΙΙ                   | με βαθμό: Οκτώ και Ένα δέκατο (8.1)   |
|   |       | Πιστωτικές μονάδες (ECTS) : 20  |                                       |
| 9 | ΔΕΟ34 | Οικονομική Ανάλυση και Πολιτική | με βαθμό: Πέντε και Επτά δέκατα (5.7) |
|   |       | Πιστωτικές μονάδες (ECTS) : 20  |                                       |

Κατά το ακαδημαϊκό έτος 2014-2015 ολοκλήρωσε επιτυχώς τις Θεματικές Ενότητες:

- |    |       |  |   |
|----|-------|--|---|
| 10 | ΔΕΟ40 | Διοικητική Επιχειρήσεων και Οργανισμών                 | με βαθμό: Έξι και Επτά δέκατα (6.7)     |
|    |       | Πιστωτικές μονάδες (ECTS) : 20                         |   |
| 11 | ΔΕΟ42 | Διοίκηση Ολικής Ποιότητας και Διαχείριση Περιβάλλοντος | με βαθμό: Επτά και Δύο δέκατα (7.2)     |
|    |       | Πιστωτικές μονάδες (ECTS) : 20                         |   |
| 12 | ΔΕΟ44 | Θεωρία Επιχειρηματικότητας και Καινοτομίας             | με βαθμό: Επτά και Τέσσερα δέκατα (7.4) |
|    |       | Πιστωτικές μονάδες (ECTS) : 20                         |   |

Για την ολοκλήρωση του Προγράμματος και την απόκτηση Πτυχίου οι φοιτητές πρέπει να παρακολουθήσουν επιτυχώς τουλάχιστον 12 Θ.Ε. σύμφωνα με το Πρόγραμμα Σπουδών και να συγκεντρώσουν 240 πιστωτικές μονάδες (ECTS).

Η ελάχιστη διάρκεια σπουδών είναι 4 έτη.  
Οι φοιτητές μπορούν να επιλέγουν από 1 έως 3 Θ.Ε. ανά έτος.

Σύμφωνα με το άρθρο 2, παρ. 1β, του Ν.2552/97 "Κάθε Θεματική Ενότητα περιλαμβάνει 3 εξαμηνιαία μαθήματα με διδακτέα ύλη που αντιστοιχεί σε διδακτέα ύλη μαθημάτων τριώρης εβδομαδιαίας διδασκαλίας των ΑΕΙ."

Η παρούσα βεβαίωση χορηγείται μετά από αίτηση της ενδιαφερόμενης για κάθε νόμιμη χρήση.



**Ο ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΩΝ  
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ**

**ΧΑΡΙΛΑΟΣ ΝΤΖΟΥΡΑΜΑΝΗΣ**